

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ DEI MATERIALI E DEGLI ARTICOLI DESTINATI A VENIRE A CONTATTO CON PRODOTTI ALIMENTARI**  
*(Emessa ai sensi Art.16 Reg.1935/04/CE)*

1. La società PACKSTYLE SRL con sede legale in Romano d'Ezzelino (VI) 36060, Via Fiorolle 10/A, in qualità di trasformatore di materiali o oggetti destinati al contatto con gli alimenti,

**DICHIARA:**

2. Che presso la propria sede produttiva in Romano d'Ezzelino (VI) 36060, Via Fiorolle 10/A,
3. Trasforma Film di materia plastica riciclabile (PP MATTE, PP GLOSS o SOFT TOUCH + INK + PP EVOH PP) personalizzato a marchio del cliente, lavorato in bobine o in buste.
4. I prodotti oggetto della presente Dichiarazione, sono quelli realizzati nel corso dell'anno 2021,
5. conformemente ai seguenti reg. UE:
  - a. Reg. 1935/04/CE
  - b. Reg. 2023/06/CE
  - c. Reg. 10/2011/UE

ed ai seguenti regolamenti nazionali:

- d. DPR 777/1982
- e. DM 21 marzo 1973

6. Nel manufatto sono presenti le seguenti sostanze soggette a SML (limite di migrazione specifica):

• **PP EVOH PP:**

SUBSTANCE	CAS n.	REF	SML (mg/kg)
Octadecyl 3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl) propionate	0002082-79-3	68320	6
2,2'-methylenebis(4,6-di-tert-butylphenyl) lithium phosphate	0085209-93-4	66350	5
N,N-bis(2-hydroxyethyl)alkyl (C8-C18)amine hydrochlorides (expressed as tertiary amine excluding HCl)	-	39120	1,2
N,N-bis(2-hydroxyethyl)alkyl (C8-C18)amine (expressed as tertiary amine)	71786-60-2	39090	1,2
Monomer Vinylidene Fluoride (1,1-Difluoroethylene)	0000075-38-7	26140	5
Monomer Hexafluoropropylene	0000116-15-4	18430	ND (=0,01 mg/Kg)
Monomer Tetrafluoroethylene	0000116-14-3	25120	0,05
Reaction product of di-tert-butylphosphonite with biphenyl, obtained by condensation of 2,4-di-tert-butylphenol with Friedel Craft reaction product of phosphorous trichloride and biphenyl	0119345-01-6	83595	18
Aluminium (Al)	-	-	1
1-Hexene	0000592-41-6	18820	3
Zinc oxide	0001314-13-2	96240	5 expressed as Zn
9,9-bis(methoxymethyl)-9H-fluorene	0182121-12-6	39815	0,05
Maleic Anhydride	0000108-31-6	19960	30 mg/Kg food - Expressed as maleic acid
Vinyl Acetate Monomer	0000108-05-4	10120	12
bis(2,4-di-tert-butylphenyl) pentaerythritol diphosphite	0026741-53-7	38820	0,6
1,3,5-tris(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxybenzyl)-1,3,5-triazine-2,4,6(1H,3H,5H)-trione	27676-62-6	95360	5
1-Octene	0000111-66-0	22660	15

In accordo coi risultati ottenuti, tutte le sostanze sopra riportate hanno valore inferiore rispetto ai valori di LMS imposti.

7. Nel manufatto sono presenti le seguenti sostanze autorizzate come additivi del manufatto e anche come additivi o aromi nei prodotti alimentari (sostanze dual use):

N°E	DENOMINAZIONE SOSTANZA DUAL-USE	SML (mg/kg)
E551	Silicon dioxide	60
E471	Mono- and diglycerides of fatty acids	60
E435	Polyethyleneglycol sorbitan monostearate	60
E470a	Calcium stearate	60
E338	Phosphoric Acid	60
E330	Citric Acid	60
E284	Boric Acid	60
	Diatomaceous earth, soda ash flux-calcined 46380 0068855-54-9	60

Gli eventuali limiti di migrazione imposti per tali additivi, sopra riportati, sono rispettati nel prodotto finito.

L'affermazione si basa sulle informazioni ricevute dai nostri fornitori e sono controllate anche attraverso il nostro piano analitico interno.

**PackStyle S.r.l.**

Soggetto a direzione e coordinamento di Ciypress plc  
 Via Fiorolle, 10a – 36060 Romano d'Ezzelino (VI) – Italy  
 info@packstyle.com

C.F./P.IVA IT 05241550283  
 Reg. Imp. Vicenza 05241550283-REA VI-391461  
 C.S. 70.000,00 euro i.v. PEC: packstyle@legalmail.it

**packstyle.com**



8. Il manufatto è conforme alle seguenti specifiche condizioni:
  - A. Tipi di prodotti alimentari con cui è destinato a venire a contatto: per uso singolo idoneo al contatto con tutti i prodotti alimentari
  - B. Durata e temperatura di trattamento o conservazione a contatto con il manufatto: per contatto e conservazione prolungata (oltre sei mesi) a temperatura ambiente o inferiore, incluso il riscaldamento fino a 70 °C per una durata fino a 2 ore o il riscaldamento fino a 100 °C per una durata fino a 15 minuti.
  - C. Rapporto superficie/volume utilizzato per valutare la conformità: 6 dm<sup>2</sup>/kg
9. Lo strato di materia plastica a contatto con il prodotto alimentare è stato convalidato come barriera funzionale e si conferma che detto materiale o oggetto è conforme alle prescrizioni di cui all'art. 13, paragrafi 2,3,4 o all'art. 14, paragrafo 2 e 3 del reg. 10/2011/UE.

Nicoletta Garbo  
Legale rappresentante  


**PackStyle S.r.l.**

Soggetto a direzione e coordinamento di Cimpress plc  
Via Fiorolle, 10a – 36060 Romano d'Ezzelino (VI) – Italy  
info@packstyle.com

C.F./P.IVA IT 05241550283  
Reg. Imp. Vicenza 05241550283-REA VI-391461  
C.S. 70.000,00 euro i.v. PEC: packstyle@legalmail.it

**packstyle.com**